

ECTS-EINSTUFUNGSTABELLE

Referenzgruppe: Masterstudiengang Chemieingenieurwesen und Verfahrenstechnik

Vergleichszeitraum: Wintersemester 2018 - Sommersemester 2020

| Gesamtnote | Prozent |
|------------|---------|
| 1,0 | 4,04 |
| 1,1 | 3,68 |
| 1,2 | 5,88 |
| 1,3 | 4,78 |
| 1,4 | 7,72 |
| 1,5 | 10,66 |
| 1,6 | 7,72 |
| 1,7 | 8,46 |
| 1,8 | 8,46 |
| 1,9 | 10,66 |
| 2,0 | 5,51 |
| 2,1 | 6,62 |
| 2,2 | 2,57 |
| 2,3 | 2,94 |
| 2,4 | 2,94 |
| 2,5 | 1,47 |
| 2,6 | 3,31 |
| 2,7 | 1,10 |
| 2,8 | 1,10 |
| 2,9 | 0,00 |
| 3,0 | 0,00 |
| 3,1 | 0,00 |
| 3,2 | 0,37 |
| 3,3 | 0,00 |
| 3,4 | 0,00 |
| 3,5 | 0,00 |
| 3,6 | 0,00 |
| 3,7 | 0,00 |
| 3,8 | 0,00 |
| 3,9 | 0,00 |
| 4,0 | 0,00 |