

ECTS-EINSTUFUNGSTABELLE

Referenzgruppe: Masterstudiengang Bauingenieurwesen
Vergleichszeitraum: Wintersemester 2018 - Sommersemester 2020

Gesamtnote	Prozent
1,0	0,00
1,1	1,37
1,2	2,74
1,3	4,11
1,4	4,11
1,5	6,16
1,6	6,85
1,7	8,90
1,8	6,85
1,9	9,59
2,0	4,11
2,1	6,85
2,2	7,53
2,3	9,59
2,4	6,16
2,5	4,79
2,6	3,42
2,7	4,11
2,8	2,05
2,9	0,00
3,0	0,68
3,1	0,00
3,2	0,00
3,3	0,00
3,4	0,00
3,5	0,00
3,6	0,00
3,7	0,00
3,8	0,00
3,9	0,00
4,0	0,00