

## ECTS-EINSTUFUNGSTABELLE

**Referenzgruppe:** Bachelorstudiengang Maschinenbau und Mechanical Engineering  
**Vergleichszeitraum:** Wintersemester 2018 - Sommersemester 2020

Gesamtnote	Prozent
1,0	0,00
1,1	0,26
1,2	0,39
1,3	1,70
1,4	1,05
1,5	1,96
1,6	1,44
1,7	2,23
1,8	3,66
1,9	4,84
2,0	4,32
2,1	4,71
2,2	5,76
2,3	7,98
2,4	7,59
2,5	6,81
2,6	8,77
2,7	7,20
2,8	7,33
2,9	5,89
3,0	4,71
3,1	4,58
3,2	3,27
3,3	1,70
3,4	0,79
3,5	0,92
3,6	0,13
3,7	0,00
3,8	0,00
3,9	0,00
4,0	0,00