

ECTS-EINSTUFUNGSTABELLE

Referenzgruppe: Bachelorstudiengang Chemieingenieurwesen und Verfahrenstechnik
Vergleichszeitraum: Wintersemester 2018 - Sommersemester 2020

Gesamtnote	Prozent
1,0	0,00
1,1	0,00
1,2	0,47
1,3	0,47
1,4	1,88
1,5	1,41
1,6	1,41
1,7	3,76
1,8	1,88
1,9	4,23
2,0	3,29
2,1	2,35
2,2	4,23
2,3	7,04
2,4	6,57
2,5	8,92
2,6	8,45
2,7	8,92
2,8	12,21
2,9	7,98
3,0	6,57
3,1	3,76
3,2	1,88
3,3	0,94
3,4	0,47
3,5	0,94
3,6	0,00
3,7	0,00
3,8	0,00
3,9	0,00
4,0	0,00