

ECTS-EINSTUFUNGSTABELLE

Referenzgruppe: Bachelorstudiengang Bauingenieurwesen
Vergleichszeitraum: Wintersemester 2018 - Sommersemester 2020

| Gesamtnote | Prozent |
|------------|---------|
| 1,0 | 0,00 |
| 1,1 | 0,37 |
| 1,2 | 0,74 |
| 1,3 | 0,74 |
| 1,4 | 0,37 |
| 1,5 | 0,74 |
| 1,6 | 1,85 |
| 1,7 | 1,48 |
| 1,8 | 2,21 |
| 1,9 | 1,85 |
| 2,0 | 2,58 |
| 2,1 | 3,32 |
| 2,2 | 4,43 |
| 2,3 | 2,95 |
| 2,4 | 6,27 |
| 2,5 | 2,95 |
| 2,6 | 4,06 |
| 2,7 | 5,17 |
| 2,8 | 6,27 |
| 2,9 | 10,33 |
| 3,0 | 9,23 |
| 3,1 | 7,38 |
| 3,2 | 8,86 |
| 3,3 | 4,80 |
| 3,4 | 6,27 |
| 3,5 | 2,95 |
| 3,6 | 0,74 |
| 3,7 | 0,74 |
| 3,8 | 0,37 |
| 3,9 | 0,00 |
| 4,0 | 0,00 |