

ECTS-EINSTUFUNGSTABELLE

Referenzgruppe: Masterstudiengang Bauingenieurwesen
Vergleichszeitraum: Wintersemester 2017 - Sommersemester 2019

Gesamtnote	Prozent
1,0	1,69
1,1	0,56
1,2	1,13
1,3	3,95
1,4	2,82
1,5	6,78
1,6	6,21
1,7	8,47
1,8	9,04
1,9	6,21
2,0	7,34
2,1	9,04
2,2	9,04
2,3	8,47
2,4	5,65
2,5	2,82
2,6	3,95
2,7	5,08
2,8	0,56
2,9	0,00
3,0	0,56
3,1	0,56
3,2	0,00
3,3	0,00
3,4	0,00
3,5	0,00
3,6	0,00
3,7	0,00
3,8	0,00
3,9	0,00
4,0	0,00