

## ECTS-EINSTUFUNGSTABELLE

**Referenzgruppe:** Masterstudiengang Architektur  
**Vergleichszeitraum:** Wintersemester 2017 - Sommersemester 2019

Gesamtnote	Prozent
1,0	1,74
1,1	2,91
1,2	5,81
1,3	9,88
1,4	8,14
1,5	11,05
1,6	6,98
1,7	12,79
1,8	9,30
1,9	6,98
2,0	4,07
2,1	4,65
2,2	5,81
2,3	3,49
2,4	1,74
2,5	1,16
2,6	1,74
2,7	0,58
2,8	0,58
2,9	0,00
3,0	0,58
3,1	0,00
3,2	0,00
3,3	0,00
3,4	0,00
3,5	0,00
3,6	0,00
3,7	0,00
3,8	0,00
3,9	0,00
4,0	0,00