

ECTS-EINSTUFUNGSTABELLE

Referenzgruppe: Bachelorstudiengang Bauingenieurwesen
Vergleichszeitraum: Wintersemester 2017 - Sommersemester 2019

Gesamtnote	Prozent
1,0	0,40
1,1	0,00
1,2	0,40
1,3	0,00
1,4	1,19
1,5	0,79
1,6	1,58
1,7	0,40
1,8	2,37
1,9	1,58
2,0	1,98
2,1	1,98
2,2	1,98
2,3	2,77
2,4	2,37
2,5	3,95
2,6	4,35
2,7	8,70
2,8	6,32
2,9	8,30
3,0	10,67
3,1	8,70
3,2	7,91
3,3	5,93
3,4	7,91
3,5	4,74
3,6	0,79
3,7	0,79
3,8	1,19
3,9	0,00
4,0	0,00