

ECTS-EINSTUFUNGSTABELLE

Referenzgruppe: Masterstudiengang Maschinenbau
Vergleichszeitraum: Wintersemester 2016 – Sommersemester 2018

Gesamtnote	Prozent
1,0	1,66
1,1	2,01
1,2	3,67
1,3	6,56
1,4	8,49
1,5	8,49
1,6	8,66
1,7	9,45
1,8	9,45
1,9	7,26
2,0	5,95
2,1	7,70
2,2	4,37
2,3	3,67
2,4	3,76
2,5	3,06
2,6	1,57
2,7	1,31
2,8	0,52
2,9	0,87
3,0	0,61
3,1	0,17
3,2	0,44
3,3	0,17
3,4	0,00
3,5	0,09
3,6	0,00
3,7	0,00
3,8	0,00
3,9	0,00
4,0	0,00