

ECTS-EINSTUFUNGSTABELLE

Referenzgruppe: Masterstudiengang Bauingenieurwesen
Vergleichszeitraum: Wintersemester 2016 – Sommersemester 2018

Gesamtnote	Prozent
1,0	1,47
1,1	0,49
1,2	0,49
1,3	3,43
1,4	3,92
1,5	9,31
1,6	8,33
1,7	8,33
1,8	9,31
1,9	8,82
2,0	10,29
2,1	8,82
2,2	6,37
2,3	4,41
2,4	2,94
2,5	3,43
2,6	4,90
2,7	2,94
2,8	0,49
2,9	0,49
3,0	0,49
3,1	0,49
3,2	0,00
3,3	0,00
3,4	0,00
3,5	0,00
3,6	0,00
3,7	0,00
3,8	0,00
3,9	0,00
4,0	0,00