

## ECTS-EINSTUFUNGSTABELLE

**Referenzgruppe:** Bachelorstudiengang Maschinenbau  
**Vergleichszeitraum:** Wintersemester 2016 – Sommersemester 2018

Gesamtnote	Prozent
1,0	0,25
1,1	0,00
1,2	0,64
1,3	1,02
1,4	1,02
1,5	1,02
1,6	1,53
1,7	3,18
1,8	3,56
1,9	4,45
2,0	2,93
2,1	4,45
2,2	5,09
2,3	6,74
2,4	7,25
2,5	5,73
2,6	8,65
2,7	7,89
2,8	8,40
2,9	6,87
3,0	5,73
3,1	5,22
3,2	3,44
3,3	2,67
3,4	1,27
3,5	0,89
3,6	0,13
3,7	0,00
3,8	0,00
3,9	0,00
4,0	0,00