

ECTS-EINSTUFUNGSTABELLE

Referenzgruppe: Masterstudiengang Maschinenbau
Vergleichszeitraum: Wintersemester 2015 – Sommersemester 2017

Gesamtnote	Prozent
1,0	1,42
1,1	2,44
1,2	4,97
1,3	7,51
1,4	9,24
1,5	11,27
1,6	9,44
1,7	9,24
1,8	9,24
1,9	7,82
2,0	5,99
2,1	6,80
2,2	4,37
2,3	2,74
2,4	2,44
2,5	1,93
2,6	0,91
2,7	0,61
2,8	0,30
2,9	0,61
3,0	0,51
3,1	0,10
3,2	0,00
3,3	0,10
3,4	0,00
3,5	0,00
3,6	0,00
3,7	0,00
3,8	0,00
3,9	0,00
4,0	0,00