

ECTS-EINSTUFUNGSTABELLE

Referenzgruppe: Masterstudiengang Maschinenbau
Vergleichszeitraum: Wintersemester 2014 – Sommersemester 2016

Gesamtnote	Prozent
1,0	1,31
1,1	4,04
1,2	6,56
1,3	9,51
1,4	10,49
1,5	11,26
1,6	11,37
1,7	9,51
1,8	8,42
1,9	7,32
2,0	5,14
2,1	5,03
2,2	3,28
2,3	2,30
2,4	1,09
2,5	1,31
2,6	0,98
2,7	0,66
2,8	0,11
2,9	0,22
3,0	0,11
3,1	0,00
3,2	0,00
3,3	0,00
3,4	0,00
3,5	0,00
3,6	0,00
3,7	0,00
3,8	0,00
3,9	0,00
4,0	0,00