

## ECTS-EINSTUFUNGSTABELLE

**Referenzgruppe:** Masterstudiengang Bauingenieurwesen  
**Vergleichszeitraum:** Wintersemester 2014 – Sommersemester 2016

Gesamtnote	Prozent
1,0	1,04
1,1	1,04
1,2	1,04
1,3	5,21
1,4	8,33
1,5	7,29
1,6	10,42
1,7	12,50
1,8	10,42
1,9	4,17
2,0	9,38
2,1	4,17
2,2	4,17
2,3	6,25
2,4	7,29
2,5	4,17
2,6	1,04
2,7	0,00
2,8	1,04
2,9	0,00
3,0	0,00
3,1	1,04
3,2	0,00
3,3	0,00
3,4	0,00
3,5	0,00
3,6	0,00
3,7	0,00
3,8	0,00
3,9	0,00
4,0	0,00