

## ECTS-EINSTUFUNGSTABELLE

**Referenzgruppe:** Masterstudiengang Maschinenbau  
**Vergleichszeitraum:** Wintersemester 2013 - Sommersemester 2015

Gesamtnote	Prozent
1,0	2,60
1,1	5,96
1,2	8,10
1,3	9,48
1,4	12,08
1,5	11,31
1,6	11,01
1,7	9,17
1,8	7,65
1,9	5,35
2,0	5,05
2,1	3,52
2,2	2,29
2,3	1,22
2,4	2,14
2,5	1,07
2,6	0,92
2,7	0,76
2,8	0,31
2,9	0,00
3,0	0,00
3,1	0,00
3,2	0,00
3,3	0,00
3,4	0,00
3,5	0,00
3,6	0,00
3,7	0,00
3,8	0,00
3,9	0,00
4,0	0,00