

## ECTS-EINSTUFUNGSTABELLE

**Referenzgruppe:** Bachelorstudiengang Maschinenbau  
**Vergleichszeitraum:** Wintersemester 2012 - Sommersemester 2014

Gesamtnote	Prozent
1,0	0,13
1,1	0,38
1,2	0,51
1,3	1,52
1,4	1,78
1,5	1,91
1,6	1,52
1,7	1,40
1,8	4,32
1,9	4,70
2,0	4,45
2,1	6,73
2,2	5,97
2,3	5,84
2,4	8,51
2,5	8,13
2,6	7,75
2,7	6,61
2,8	8,26
2,9	5,72
3,0	5,46
3,1	3,43
3,2	1,78
3,3	1,78
3,4	1,02
3,5	0,25
3,6	0,13
3,7	0,00
3,8	0,00
3,9	0,00
4,0	0,00