

## ECTS-EINSTUFUNGSTABELLE

**Referenzgruppe:** Masterstudiengang Chemieingenieurwesen und Verfahrenstechnik  
**Vergleichszeitraum:** Sommersemester 2019 - Wintersemester 2020

Gesamtnote	Prozent
1,0	3,35
1,1	3,72
1,2	7,06
1,3	4,83
1,4	6,69
1,5	11,90
1,6	7,06
1,7	10,41
1,8	8,55
1,9	8,92
2,0	5,58
2,1	4,83
2,2	2,97
2,3	2,60
2,4	4,09
2,5	1,49
2,6	3,72
2,7	1,12
2,8	1,12
2,9	0,00
3,0	0,00
3,1	0,00
3,2	0,00
3,3	0,00
3,4	0,00
3,5	0,00
3,6	0,00
3,7	0,00
3,8	0,00
3,9	0,00
4,0	0,00