

ECTS-EINSTUFUNGSTABELLE

Referenzgruppe: Masterstudiengang Bauingenieurwesen
Vergleichszeitraum: Sommersemester 2019 - Wintersemester 2020

Gesamtnote	Prozent
1,0	0,00
1,1	0,68
1,2	2,72
1,3	2,72
1,4	4,76
1,5	6,80
1,6	6,80
1,7	8,84
1,8	9,52
1,9	9,52
2,0	5,44
2,1	6,80
2,2	5,44
2,3	6,12
2,4	7,48
2,5	4,08
2,6	3,40
2,7	5,44
2,8	2,04
2,9	0,68
3,0	0,68
3,1	0,00
3,2	0,00
3,3	0,00
3,4	0,00
3,5	0,00
3,6	0,00
3,7	0,00
3,8	0,00
3,9	0,00
4,0	0,00