

ECTS-EINSTUFUNGSTABELLE

Referenzgruppe: Masterstudiengang Bioingenieurwesen
Vergleichszeitraum: Sommersemester 2018 - Wintersemester 2019

Gesamtnote	Prozent
1,0	0,00
1,1	1,89
1,2	3,77
1,3	3,77
1,4	24,53
1,5	15,09
1,6	18,87
1,7	5,66
1,8	7,55
1,9	5,66
2,0	3,77
2,1	5,66
2,2	2,22
2,3	0,00
2,4	0,00
2,5	0,00
2,6	1,89
2,7	0,00
2,8	0,00
2,9	0,00
3,0	0,00
3,1	0,00
3,2	0,00
3,3	0,00
3,4	0,00
3,5	0,00
3,6	0,00
3,7	0,00
3,8	0,00
3,9	0,00
4,0	0,00