

## ECTS-EINSTUFUNGSTABELLE

**Referenzgruppe:** Masterstudiengang Architektur  
**Vergleichszeitraum:** Sommersemester 2018 - Wintersemester 2019

Gesamtnote	Prozent
1,0	2,4
1,1	2,99
1,2	6,59
1,3	10,18
1,4	10,18
1,5	10,78
1,6	5,99
1,7	11,38
1,8	8,98
1,9	4,79
2,0	4,19
2,1	3,59
2,2	6,59
2,3	2,99
2,4	2,40
2,5	1,80
2,6	1,80
2,7	1,20
2,8	0,60
2,9	0,00
3,0	0,60
3,1	0,00
3,2	0,00
3,3	0,00
3,4	0,00
3,5	0,00
3,6	0,00
3,7	0,00
3,8	0,00
3,9	0,00
4,0	0,00