

ECTS-EINSTUFUNGSTABELLE

Referenzgruppe: Bachelorstudiengang Bauingenieurwesen
Vergleichszeitraum: Sommersemester 2018 - Wintersemester 2019

Gesamtnote	Prozent
1,0	0,00
1,1	0,00
1,2	0,79
1,3	0,40
1,4	1,19
1,5	0,79
1,6	3,16
1,7	1,98
1,8	1,98
1,9	1,98
2,0	1,19
2,1	2,77
2,2	3,95
2,3	1,98
2,4	3,95
2,5	3,16
2,6	3,56
2,7	6,72
2,8	5,93
2,9	9,88
3,0	9,88
3,1	8,70
3,2	7,91
3,3	4,74
3,4	5,53
3,5	4,35
3,6	1,19
3,7	1,19
3,8	1,19
3,9	0,00
4,0	0,00