

## ECTS-EINSTUFUNGSTABELLE

**Referenzgruppe:** Masterstudiengang Bauingenieurwesen  
**Vergleichszeitraum:** Sommersemester 2017 – Wintersemester 2018

Gesamtnote	Prozent
1,0	1,57
1,1	0,00
1,2	1,05
1,3	4,19
1,4	3,66
1,5	6,81
1,6	7,85
1,7	9,42
1,8	7,33
1,9	8,90
2,0	9,95
2,1	9,42
2,2	8,38
2,3	6,28
2,4	2,09
2,5	3,14
2,6	4,71
2,7	3,66
2,8	0,00
2,9	0,52
3,0	0,52
3,1	0,52
3,2	0,00
3,3	0,00
3,4	0,00
3,5	0,00
3,6	0,00
3,7	0,00
3,8	0,00
3,9	0,00
4,0	0,00