

ECTS-EINSTUFUNGSTABELLE

Referenzgruppe: Bachelorstudiengang Bauingenieurwesen
Vergleichszeitraum: Sommersemester 2017 – Wintersemester 2018

Gesamtnote	Prozent
1,0	0,44
1,1	0,00
1,2	0,00
1,3	0,00
1,4	0,88
1,5	0,00
1,6	1,77
1,7	0,44
1,8	1,77
1,9	0,88
2,0	3,10
2,1	1,77
2,2	1,33
2,3	2,21
2,4	2,21
2,5	4,42
2,6	5,31
2,7	11,06
2,8	6,19
2,9	7,08
3,0	9,29
3,1	8,41
3,2	6,64
3,3	7,96
3,4	7,96
3,5	5,31
3,6	1,77
3,7	0,88
3,8	0,88
3,9	0,00
4,0	0,00