

## ECTS-EINSTUFUNGSTABELLE

**Referenzgruppe:** Bachelorstudiengang Maschinenbau  
**Vergleichszeitraum:** Sommersemester 2016 – Wintersemester 2017

| Gesamtnote | Prozent |
|------------|---------|
| 1,0        | 0,00    |
| 1,1        | 0,36    |
| 1,2        | 0,48    |
| 1,3        | 1,09    |
| 1,4        | 0,61    |
| 1,5        | 0,73    |
| 1,6        | 1,94    |
| 1,7        | 3,52    |
| 1,8        | 3,39    |
| 1,9        | 4,48    |
| 2,0        | 3,15    |
| 2,1        | 4,48    |
| 2,2        | 5,21    |
| 2,3        | 6,67    |
| 2,4        | 7,88    |
| 2,5        | 5,94    |
| 2,6        | 8,48    |
| 2,7        | 6,79    |
| 2,8        | 8,36    |
| 2,9        | 6,79    |
| 3,0        | 5,45    |
| 3,1        | 4,73    |
| 3,2        | 3,88    |
| 3,3        | 3,15    |
| 3,4        | 1,21    |
| 3,5        | 0,85    |
| 3,6        | 0,36    |
| 3,7        | 0,00    |
| 3,8        | 0,00    |
| 3,9        | 0,00    |
| 4,0        | 0,00    |