

## ECTS-EINSTUFUNGSTABELLE

**Referenzgruppe:** Bachelorstudiengang Bauingenieurwesen  
**Vergleichszeitraum:** Sommersemester 2016 – Wintersemester 2017

Gesamtnote	Prozent
1,0	0,40
1,1	0,00
1,2	0,00
1,3	0,40
1,4	1,20
1,5	0,40
1,6	0,80
1,7	1,59
1,8	2,79
1,9	1,20
2,0	2,79
2,1	3,98
2,2	2,39
2,3	2,79
2,4	3,98
2,5	5,58
2,6	8,37
2,7	9,96
2,8	6,77
2,9	4,38
3,0	9,96
3,1	8,76
3,2	3,19
3,3	5,98
3,4	8,37
3,5	1,99
3,6	1,99
3,7	0,40
3,8	0,00
3,9	0,00
4,0	0,00