

ECTS-EINSTUFUNGSTABELLE

Referenzgruppe: Masterstudiengang Maschinenbau
Vergleichszeitraum: Sommersemester 2015 – Wintersemester 2016

| Gesamtnote | Prozent |
|------------|---------|
| 1,0 | 1,31 |
| 1,1 | 3,39 |
| 1,2 | 6,01 |
| 1,3 | 8,20 |
| 1,4 | 10,27 |
| 1,5 | 10,27 |
| 1,6 | 10,71 |
| 1,7 | 8,74 |
| 1,8 | 8,96 |
| 1,9 | 7,98 |
| 2,0 | 5,46 |
| 2,1 | 5,46 |
| 2,2 | 4,26 |
| 2,3 | 2,73 |
| 2,4 | 1,64 |
| 2,5 | 1,64 |
| 2,6 | 1,09 |
| 2,7 | 0,89 |
| 2,8 | 0,22 |
| 2,9 | 0,44 |
| 3,0 | 0,33 |
| 3,1 | 0,00 |
| 3,2 | 0,00 |
| 3,3 | 0,00 |
| 3,4 | 0,00 |
| 3,5 | 0,00 |
| 3,6 | 0,00 |
| 3,7 | 0,00 |
| 3,8 | 0,00 |
| 3,9 | 0,00 |
| 4,0 | 0,00 |