

ECTS-EINSTUFUNGSTABELLE

Referenzgruppe: Masterstudiengang Bauingenieurwesen
Vergleichszeitraum: Sommersemester 2015 – Wintersemester 2016

Gesamtnote	Prozent
1,0	0,73
1,1	1,46
1,2	1,46
1,3	4,38
1,4	6,57
1,5	7,30
1,6	11,68
1,7	10,95
1,8	10,22
1,9	3,65
2,0	8,76
2,1	5,84
2,2	4,38
2,3	5,84
2,4	6,57
2,5	5,84
2,6	2,92
2,7	0,00
2,8	1,46
2,9	0,00
3,0	0,00
3,1	0,00
3,2	0,00
3,3	0,00
3,4	0,00
3,5	0,00
3,6	0,00
3,7	0,00
3,8	0,00
3,9	0,00
4,0	0,00