

ECTS-EINSTUFUNGSTABELLE

Referenzgruppe: Bachelorstudiengang Maschinenbau
Vergleichszeitraum: Sommersemester 2015 – Wintersemester 2016

Gesamtnote	Prozent
1,0	0,00
1,1	0,83
1,2	0,24
1,3	1,42
1,4	0,59
1,5	1,06
1,6	1,42
1,7	3,30
1,8	3,89
1,9	4,48
2,0	5,19
2,1	5,54
2,2	5,31
2,3	7,08
2,4	8,61
2,5	6,13
2,6	7,90
2,7	6,60
2,8	7,19
2,9	5,54
3,0	5,42
3,1	4,72
3,2	3,07
3,3	2,24
3,4	0,94
3,5	0,83
3,6	0,24
3,7	0,24
3,8	0,00
3,9	0,00
4,0	0,00