

## ECTS-EINSTUFUNGSTABELLE

**Referenzgruppe:** Masterstudiengang Bauingenieurwesen  
**Vergleichszeitraum:** Sommersemester 2014 - Wintersemester 2015

Gesamtnote	Prozent
1,0	0,00
1,1	1,69
1,2	5,08
1,3	3,39
1,4	6,78
1,5	13,56
1,6	10,17
1,7	15,25
1,8	10,17
1,9	6,78
2,0	5,08
2,1	1,69
2,2	6,78
2,3	5,08
2,4	5,08
2,5	1,69
2,6	0,00
2,7	0,00
2,8	0,00
2,9	0,00
3,0	0,00
3,1	1,69
3,2	0,00
3,3	0,00
3,4	0,00
3,5	0,00
3,6	0,00
3,7	0,00
3,8	0,00
3,9	0,00
4,0	0,00