

## ECTS-EINSTUFUNGSTABELLE

**Referenzgruppe:** Bachelorstudiengang Maschinenbau  
**Vergleichszeitraum:** Sommersemester 2013 - Wintersemester 2014

Gesamtnote	Prozent
1,0	0,12
1,1	0,60
1,2	0,36
1,3	1,20
1,4	1,80
1,5	2,63
1,6	1,44
1,7	2,04
1,8	3,59
1,9	4,55
2,0	5,51
2,1	5,99
2,2	6,59
2,3	5,87
2,4	8,86
2,5	7,90
2,6	7,19
2,7	6,23
2,8	7,43
2,9	5,87
3,0	5,63
3,1	3,35
3,2	1,44
3,3	1,92
3,4	1,44
3,5	0,24
3,6	0,24
3,7	0,00
3,8	0,00
3,9	0,00
4,0	0,00