

ECTS-EINSTUFUNGSTABELLE

Referenzgruppe: Masterstudiengang Bauingenieurwesen
Referenzzeitraum: Wintersemester 2020/21 - Sommersemester 2022

	Note	Anzahl	Prozent	Kumuliert
sehr gut	1,0	1	0,67	0,67
	1,1	3	2,01	2,68
	1,2	2	1,34	4,02
	1,3	7	4,70	8,72
	1,4	4	2,68	11,40
	1,5	10	6,71	18,11
gut	1,6	8	5,37	23,48
	1,7	10	6,71	30,19
	1,8	15	10,07	40,26
	1,9	15	10,07	50,33
	2,0	13	8,72	59,05
	2,1	10	6,71	65,76
	2,2	11	7,38	73,14
	2,3	7	4,70	77,84
	2,4	11	7,38	85,22
	2,5	12	8,05	93,27
befriedigend	2,6	3	2,01	95,28
	2,7	5	3,36	98,64
	2,8	1	0,67	99,31
	2,9	1	0,67	99,98
	3,0	0	0,00	99,98
	3,1	0	0,00	99,98
	3,2	0	0,00	99,98
	3,3	0	0,00	99,98
	3,4	0	0,00	99,98
	3,5	0	0,00	99,98
ausreichend	3,6	0	0,00	99,98
	3,7	0	0,00	99,98
	3,8	0	0,00	99,98
	3,9	0	0,00	99,98
	4,0	0	0,00	99,98
		149	99,98	