

ECTS-EINSTUFUNGSTABELLE

Referenzgruppe: Masterstudiengang Chemieingenieurwesen und Verfahrenstechnik
Vergleichszeitraum: Wintersemester 2019 - Sommersemester 2021

Gesamtnote	Prozent
1,0	2,62
1,1	3,28
1,2	5,90
1,3	7,21
1,4	6,23
1,5	12,13
1,6	8,20
1,7	9,18
1,8	9,51
1,9	8,85
2,0	6,23
2,1	5,57
2,2	2,95
2,3	1,97
2,4	3,61
2,5	0,66
2,6	3,61
2,7	0,98
2,8	0,98
2,9	0,00
3,0	0,33
3,1	0,00
3,2	0,00
3,3	0,00
3,4	0,00
3,5	0,00
3,6	0,00
3,7	0,00
3,8	0,00
3,9	0,00
4,0	0,00