

ECTS-EINSTUFUNGSTABELLE

Referenzgruppe: Masterstudiengang Bauingenieurwesen
Vergleichszeitraum: Wintersemester 2019 - Sommersemester 2021

Gesamtnote	Prozent
1,0	0,00
1,1	1,36
1,2	2,04
1,3	3,40
1,4	4,08
1,5	6,12
1,6	6,12
1,7	8,84
1,8	8,84
1,9	12,93
2,0	8,16
2,1	5,44
2,2	7,48
2,3	3,40
2,4	5,44
2,5	6,80
2,6	3,40
2,7	4,08
2,8	1,36
2,9	0,68
3,0	0,00
3,1	0,00
3,2	0,00
3,3	0,00
3,4	0,00
3,5	0,00
3,6	0,00
3,7	0,00
3,8	0,00
3,9	0,00
4,0	0,00