

ECTS-EINSTUFUNGSTABELLE

Referenzgruppe: Bachelorstudiengang Chemieingenieurwesen
Vergleichszeitraum: Wintersemester 2017 - Sommersemester 2019

Gesamtnote	Prozent
1,0	0,00
1,1	0,47
1,2	1,42
1,3	0,94
1,4	0,94
1,5	0,94
1,6	1,42
1,7	2,36
1,8	2,83
1,9	2,83
2,0	2,36
2,1	2,36
2,2	3,77
2,3	9,91
2,4	9,43
2,5	8,02
2,6	9,91
2,7	4,72
2,8	13,21
2,9	7,08
3,0	5,19
3,1	4,25
3,2	2,83
3,3	0,94
3,4	0,47
3,5	0,94
3,6	0,00
3,7	0,00
3,8	0,00
3,9	0,00
4,0	0,47