

ECTS-EINSTUFUNGSTABELLE

Referenzgruppe: Masterstudiengang Chemieingenieurwesen und Verfahrenstechnik
Vergleichszeitraum: Sommersemester 2020 - Wintersemester 2021

Gesamtnote	Prozent
1,0	3,06
1,1	3,40
1,2	6,80
1,3	6,80
1,4	5,10
1,5	11,56
1,6	10,20
1,7	9,52
1,8	10,54
1,9	8,84
2,0	7,14
2,1	4,08
2,2	3,74
2,3	1,70
2,4	3,06
2,5	0,34
2,6	2,04
2,7	0,68
2,8	1,02
2,9	0,00
3,0	0,34
3,1	0,00
3,2	0,00
3,3	0,00
3,4	0,00
3,5	0,00
3,6	0,00
3,7	0,00
3,8	0,00
3,9	0,00
4,0	0,00