

ECTS-EINSTUFUNGSTABELLE

Referenzgruppe: Masterstudiengang Bauingenieurwesen
Vergleichszeitraum: Sommersemester 2020 - Wintersemester 2021

Gesamtnote	Prozent
1,0	0,68
1,1	2,04
1,2	1,36
1,3	6,12
1,4	3,40
1,5	6,12
1,6	6,12
1,7	4,76
1,8	9,52
1,9	13,61
2,0	8,16
2,1	5,44
2,2	6,80
2,3	4,08
2,4	7,48
2,5	6,80
2,6	2,72
2,7	2,72
2,8	0,68
2,9	1,36
3,0	0,00
3,1	0,00
3,2	0,00
3,3	0,00
3,4	0,00
3,5	0,00
3,6	0,00
3,7	0,00
3,8	0,00
3,9	0,00
4,0	0,00