

ECTS-EINSTUFUNGSTABELLE

Referenzgruppe: Masterstudiengang Chemieingenieurwesen und Verfahrenstechnik
Vergleichszeitraum: Sommersemester 2016 – Wintersemester 2017

Gesamtnote	Prozent
1,0	1,89
1,1	3,77
1,2	6,60
1,3	3,30
1,4	5,66
1,5	8,96
1,6	7,55
1,7	13,68
1,8	10,38
1,9	11,79
2,0	6,13
2,1	6,13
2,2	3,77
2,3	6,13
2,4	1,89
2,5	0,00
2,6	1,89
2,7	0,00
2,8	0,00
2,9	0,00
3,0	0,47
3,1	0,00
3,2	0,00
3,3	0,00
3,4	0,00
3,5	0,00
3,6	0,00
3,7	0,00
3,8	0,00
3,9	0,00
4,0	0,00