

ECTS-EINSTUFUNGSTABELLE

Referenzgruppe: Masterstudiengang Chemieingenieurwesen und Verfahrenstechnik
Vergleichszeitraum: Sommersemester 2015 – Wintersemester 2016

Gesamtnote	Prozent
1,0	1,71
1,1	1,71
1,2	7,43
1,3	4,57
1,4	6,29
1,5	8,57
1,6	9,14
1,7	14,29
1,8	10,86
1,9	13,14
2,0	4,57
2,1	8,57
2,2	2,86
2,3	4,00
2,4	0,57
2,5	0,57
2,6	1,14
2,7	0,00
2,8	0,00
2,9	0,00
3,0	0,00
3,1	0,00
3,2	0,00
3,3	0,00
3,4	0,00
3,5	0,00
3,6	0,00
3,7	0,00
3,8	0,00
3,9	0,00
4,0	0,00