

ECTS-EINSTUFUNGSTABELLE

Referenzgruppe: Masterstudiengang Chemieingenieurwesen und Verfahrenstechnik
Vergleichszeitraum: Wintersemester 2016 – Sommersemester 2018

Gesamtnote	Prozent
1,0	1,34
1,1	3,57
1,2	4,46
1,3	3,13
1,4	6,25
1,5	8,93
1,6	7,59
1,7	12,95
1,8	8,93
1,9	13,39
2,0	5,80
2,1	6,25
2,2	4,91
2,3	6,70
2,4	1,79
2,5	0,89
2,6	2,23
2,7	0,45
2,8	0,00
2,9	0,00
3,0	0,45
3,1	0,00
3,2	0,00
3,3	0,00
3,4	0,00
3,5	0,00
3,6	0,00
3,7	0,00
3,8	0,00
3,9	0,00
4,0	0,00