

ECTS-EINSTUFUNGSTABELLE

Referenzgruppe: Masterstudiengang Bauingenieurwesen
Vergleichszeitraum: Wintersemester 2015 – Sommersemester 2017

Gesamtnote	Prozent
1,0	0,60
1,1	1,19
1,2	1,19
1,3	2,38
1,4	7,14
1,5	7,14
1,6	10,71
1,7	8,93
1,8	8,93
1,9	7,14
2,0	10,71
2,1	9,52
2,2	3,57
2,3	4,76
2,4	4,76
2,5	5,36
2,6	3,57
2,7	0,00
2,8	1,19
2,9	0,60
3,0	0,60
3,1	0,00
3,2	0,00
3,3	0,00
3,4	0,00
3,5	0,00
3,6	0,00
3,7	0,00
3,8	0,00
3,9	0,00
4,0	0,00