

ECTS-EINSTUFUNGSTABELLE

Referenzgruppe: Masterstudiengang Chemieingenieurwesen und Verfahrenstechnik
Vergleichszeitraum: Sommersemester 2017 – Wintersemester 2018

Gesamtnote	Prozent
1,0	1,69
1,1	3,81
1,2	4,24
1,3	4,24
1,4	7,63
1,5	9,75
1,6	8,47
1,7	10,59
1,8	9,32
1,9	13,14
2,0	7,20
2,1	5,51
2,2	4,66
2,3	3,81
2,4	1,27
2,5	0,85
2,6	1,69
2,7	0,85
2,8	0,42
2,9	0,00
3,0	0,42
3,1	0,00
3,2	0,42
3,3	0,00
3,4	0,00
3,5	0,00
3,6	0,00
3,7	0,00
3,8	0,00
3,9	0,00
4,0	0,00