

ECTS-EINSTUFUNGSTABELLE

Referenzgruppe: Masterstudiengang Bauingenieurwesen
Vergleichszeitraum: Sommersemester 2016 – Wintersemester 2017

Gesamtnote	Prozent
1,0	1,03
1,1	0,52
1,2	1,03
1,3	3,09
1,4	6,19
1,5	7,22
1,6	9,28
1,7	8,25
1,8	10,31
1,9	7,22
2,0	10,31
2,1	10,31
2,2	4,12
2,3	4,12
2,4	4,12
2,5	4,64
2,6	4,12
2,7	1,03
2,8	1,03
2,9	0,52
3,0	1,03
3,1	0,52
3,2	0,00
3,3	0,00
3,4	0,00
3,5	0,00
3,6	0,00
3,7	0,00
3,8	0,00
3,9	0,00
4,0	0,00